

我國鋼鐵工業現況

臺灣區鋼鐵工業同業公會

■ 凌霄鵬秘書

壹、前言

台灣的基本鋼材生產，是以三種不同的生產方式分別營運。國營中鋼公司以一貫作業生產方法，由礦砂燒結，經高爐轉爐冶煉成鋼；民營電爐業，則利用廢鋼的再生功能，以電弧熱融煉成材；單軋業係利用拆解舊船板料，加熱直接軋製每公尺六公斤以下的小型鋼材。因三種產業規模不一，使用原料不同，生產成本互異，同類產品極易形成相互牽動的情勢。

台灣為鋼鐵資源缺乏的地區，能有效利用鐵礦砂、廢鋼鐵與舊船板等多項原料來生產鋼鐵，應具多目標的經濟效益，自不容有所偏廢。若認台灣鋼鐵工業，只要有中鋼公司一家，即可應付島內需求；或認生產鋼鐵消耗能源，只求自給，不宜鼓勵外銷，均屬偏頗而無視鋼鐵生產特性和總體效益的見解。

目前，如日本、美國等盛產廢鋼的國家，鑑於高爐鋼廠因設廠資金大，生產彈性小，建廠時間長，均已少計畫設置；電爐鋼廠却因設廠資金少，建廠時間

短，生產彈性大而不斷擴增。韓國、巴基斯坦、印度、泰國、印尼甚至包括大陸，正積極向我學習，相競發展舊船解體工程，廢舊船板的利用正方興未艾。我單軋業如「桂宏」角鐵，「南億」圓棒，對外銷中東及周邊市場，均深具競爭力。從以上三種鋼鐵產業發展情勢來看，實各有其袖裏乾坤，各具其經濟利用價值了。

今天，我們研討鋼鐵業的重要問題，是在如何調適三種產業間的整體運作，有效支援下游加工業的生產，以及如何紓解當前鋼鐵業景氣低迷的困境。

貳、國內鋼鐵工業發展近況

依據本會現有會員統計，共有各型鋼廠 345 家，其中煉鋼與鑄鋼廠 57 家，佔 16.5 %，單軋鋼廠 152 家，佔 44 %，鋼結構、鋼管、裁剪、製線等加工廠 122 家，佔 35.5 %，其餘為生產銑鐵與合金鐵工廠。就鋼鐵廠家數言，以單軋廠較多，加工廠次之，煉鑄鋼廠比例較少，生產銑鐵及合金鐵廠更少。